

## System oznaczenia węża

Właściwe wykonanie przewodów hydraulicznych wg zamówienia zależy od jasnej identyfikacji Państwa wymagań. Dlatego też prosimy o zamawianie przewodów wg zasad opisanych w tym katalogu.

*symbol\_końc.lewej / średnica węża-ilość oplotów \_dlugość / symbol\_końc.prawej kąt\**

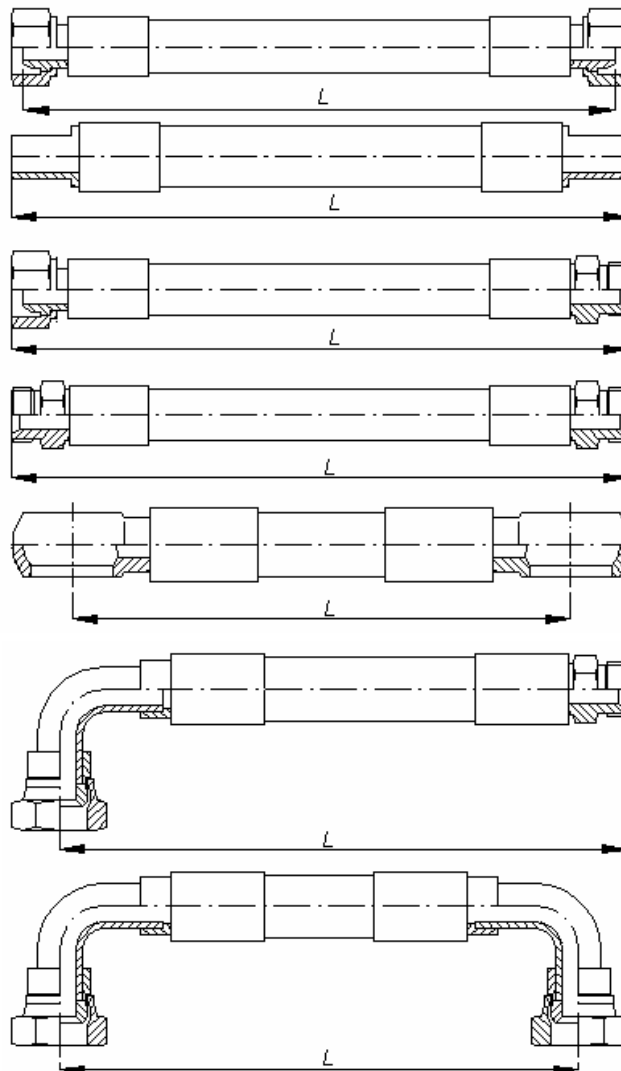
\*jeżeli wymagany

Typ końcówki podaje jego nazwa katalogowa, gwint zaś wybiera się z tabelki. Poniżej kilka przykładów zamawianych przewodów.

**P52 13 15L M22x1,5 / 12-4SP\_2550 / C42 13L 30.2 K45**

Przewód długości 2550 mm, zakuty na wężu DN12 czterooplotowym, z końcówką kątową 45 stopni o gwincie M22x1,5 z lewej strony oraz z końcówką kątową flanszową 1/2 cala odmiany lekkiej o kącie 90 stopni. Kąt między końcówkami ustalony na 45 stopni.

### PRZYKŁADY WYMIAROWANIA DŁUGOŚCI PRZEWODU

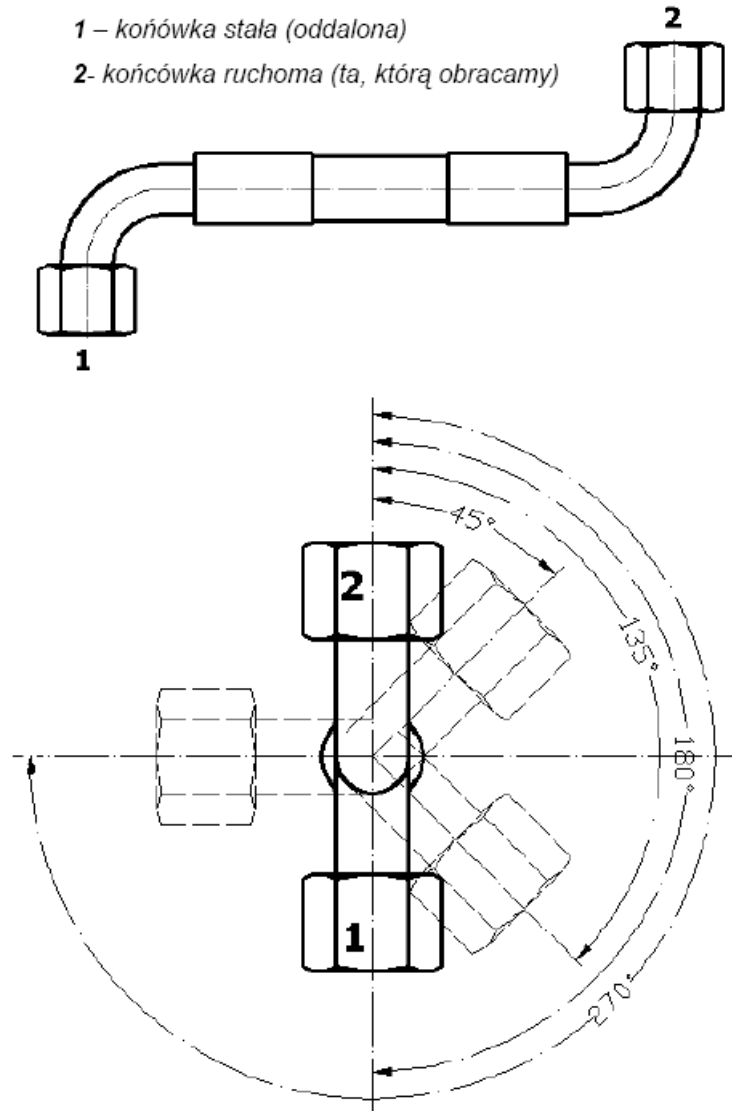


## OKREŚLENIE KĄTA SKRĘCENIA KOŃCÓWEK KĄTOWYCH

Przewody hydrauliczne z końcówkami giętymi na obu końcach standardowo montowane są tak, że wyjścia tych końcówek leżą w jednej płaszczyźnie i skierowane są w jednym kierunku. Inne wzajemne położenie kątowe końcówek musi być zaznaczone (poz. k i l w oznaczeniu przewodu).

1 – końcówka stała (oddalona)

2 – końcówka ruchoma (ta, którą obracamy)



Tolerancja kąta skręcania między końcówkami kątowymi  $\pm 5^\circ$

## Przykłady zalecanego montażu przewodów.

Należy unikać nagłego zginania przewodów zwłaszcza tuż za końcówką metalową.

### UWAGA!

Zainstalowany przewód nie powinien przekraczać dopuszczalnych promieni zgięcia określonych przez producenta węży.

